

# UV Filler aérosol

# LESONAL

Fiche technique


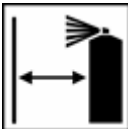

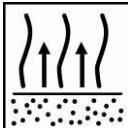




23 / 01 / 2018

L2.04.04 GL

Primers/Surfacers

## Description

Lesonal Filler est un apprêt mono-composant à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.UV

		Bien agiter avant utilisation	
		Distance d'application Approximative 12 – 18 cm	
<b>Application</b>		2-3 couches	
<b>Évaporation</b>		Entre les couches 2 minutes à 20°C	Avant séchage 5 minutes à 20°C
<b>Séchage</b>		400W HID lamp 5 minutes Il faut une protection adéquate contre les rayons UV	UV LED 5 minutes
<b>Ponçage final</b>		<b>Ponçage final:</b> P500	
<b>Recouvrable avec</b>		2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB
<b>Protection individuelle</b>		Employer un équipement adéquat de protection respiratoire. Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.	

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

---

## Description

Lesonal UV Filler est un apprêt mono-composant à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.

---

## Produit et additifs

### Produit

UV Filler

---

### Composants de base

UV Filler: Polymère d'acrylate, monomères d'acrylate et pigments

---

## Méthode d'utilisation

### Substrats possibles

Anciennes couches de peinture, y compris des substrats thermoplastiques  
Acier  
Aluminium,  
Acier galvanisé  
Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)  
Lesonal Polyester Body Fillers  
Lesonal Polyester Spraying Filler  
Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)  
Lesonal 2K Universal Plastic Primer

---

### Prétraitement de la surface



Avant de commencer tout travail de ponçage, nettoyez soigneusement la surface avec Lesonal Degreaser.



Finitions originales et stratifiés de polyester - Sable avec P180 - P280 ou P220 / P320.  
Acier - Enlever toute trace de rouille et abraser soigneusement jusqu'à obtention d'une surface propre.  
Toute échelle de broyage doit être éliminée par grenailage.

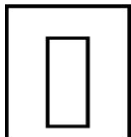
Lesonal Polyester Body Filler, poncez avec P180 - P280 or P220 -P320 grenailé à sec.



Une fois le travail de ponçage terminé, enlevez les résidus et dégraissez intensément avec les dégraisseurs Lesonal.

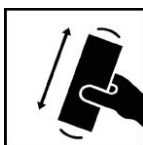
---

## Ratio de mélange



Lesonal UV Filler est prêt- à- l'emploi

---



Lesonal UV Filler doit être bien agité pendant 30 secondes avant l'utilisation

---

## Application



Tenir l'aérosol à environ 12-18 cm du panneau et appliquer 2 à 3 couches égales.  
*Filler UV est transparent, pour un séchage optimal. **Ne pas vaporiser trop de produit, car si la couche est trop épaisse, cela peut créer une perte d'adhérence à cause d'un séchage insuffisant.***

*Laisser évaporer (sécher à l'air) chaque couche (au moins 2 minutes, cela contribue aussi à l'épaisseur de la couche. Ne jamais effectuer de séchage à l'air pulsé entre la pose des couches.*

*La durée de l'évaporation entre les couches dépend de l'épaisseur, ainsi que de la température et de la vitesse de l'air dans la cabine.*

Ne jamais employer Filler UV à une température inférieure à 15°C. Si la température est plus basse, cela risque d'incorporer le solvant, avec pour conséquence une diminution de la brillance à long terme



Après l'application, inverser l'aérosol et appuyer sur la buse pendant 2-3 secondes.  
Cela permet à l'hélice de nettoyer la buse pour une utilisation ultérieure.

---

## Durée de conservation

Illimitée (si le produit est conservé à l'intérieur, dans un emballage fermé et sans exposition aux UV).

---

## Substrats flexibles

Filler UV peut être posé sur des pièces en plastique, à condition que celles-ci soient prétraitées avec le produit Plastics Primer.

---

## Durées de séchage



Positionnez la lampe HID ou la LED à environ 40 cm de la surface de réparation, en veillant à ce que la zone de réparation soit illuminée par la lumière UV.

	Temps de chauffage	Durées de séchage
400 W HID lamp	3 minutes	5 minutes
UV LED	1 minute	5 minutes

Utilisez l'unité UV selon la recommandation

## Tesla Cure R100 UV LED Handlamp

Grandeur de réparation	Évaporation UV	Durées de séchage
Petite réparation	3-8 sec	30 sec
Moyenne réparation	3-8 sec	1 min
Demi-panneau	3-8 sec	2 min

## Équipement protection individuelle

Lors du séchage Filler UV, utiliser des équipements de protection adéquats contre les rayons UV, pour protéger les mains, les bras et le visage. Utiliser des gants, des manches longues et un masque intégral pour le visage.

## Ponçage final



Ponçage final P500

- o Les étapes initiales de ponçage peuvent être exécutées avec un grain abrasif plus grossier; P360 - P400
- o Respecter un maximum de 100 écarts de ponçage ou moins dans la procédure de ponçage.



Nettoyage de surface; enlever toute contamination de surface avant l'application de la couche de finition en utilisant un nettoyant de surface approprié.

## Épaisseur de la couche

En cas d'usage conforme aux instructions avec 2 couches: 80-100 µm.

## Rendement théorique

Matériaux prêt à peindre avec une épaisseur d'un micron **m<sup>2</sup>/liter**  
525

*Dans la pratique, le rendement dépend de paramètres tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions de traitement.*

## Nettoyage du vaporisateur

Multi Thinners ou nitro cellulose thinner.

# UV Filler aérosol

**LESONAL**

Fiche technique

23 / 01 / 2018

L2.04.04 GL

Primers/Surfacers

**Recouvrable avec**

2K Topcoat, Topcoat HS 420, Basecoat SB and Basecoat WB

**Conservation du produit**

1 an

**Composés organiques volatiles****2004/42/IIB(c)(540)400**

La limite imposée par l'UE pour ce produit (catégorie IIB,c) sous sa forme prête à l'emploi est de max. 540g de COV par litre.

La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de max.400 g/litre.

**Stockage de produits**

Les durées de conservation indiquées sont valides en cas d'emballage fermé, avec un stockage à une température de 20°C.

Éviter les variations extrêmes de température .

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></b>

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel :**

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

