

# 2K High Build Filler

**LESONAL**

Fiche technique

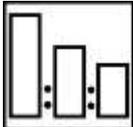
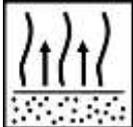
Juillet 2019

L2.02.06

Primaires/Apprêts

## Description

Primaire/apprêt bicomposant très garnissant, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

<b>Ratios du mélange</b>		5 1 1	2K High Build Filler Universal Hardener Multi Thinners
<b>Réglettes de mélange</b>		<b>G</b>	
<b>Matériel</b>		Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,8-2,2 mm	Pression d'application : 2 – 3 bars* <small>* voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation</small>
<b>Application</b>		1 à 3 x 1 couche	
<b>Évaporation</b>		Entre les couches 5 - 10 minutes à 20 °C	
<b>Séchage</b>		20 °C 3 heures	60 °C 30 minutes
<b>Ponçage</b>		Étape finale de ponçage : P400-P500	
<b>Recouvrabilité</b>		2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB
<b>Protection</b>		Utilisez une protection respiratoire appropriée Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un appareil respiratoire à adduction d'air frais.	

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

# 2K High Build Filler

Fiche technique

Juillet 2019

L2.02.06

**LESONAL**

Primaires/Apprêts

## Description

Primaire/apprêt bicomposant grande solidité, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

## Produit et additifs

Produit 2K High Build Filler

Durcisseur Universal Hardeners

Diluant Multi Thinners

## Base chimique

2K High Build Filler	– Résines acryliques
Universal Hardener	– Résines polyisocyanates
Multi Thinner	– Mélange de solvants organiques

## GreyShades

Veillez vous servir du graphique du système Lesonal GreyShaded Primer pour décider de la nuance de primaire à utiliser ou référez-vous à la recommandation du LCD2000/Mixlink :

Code	GreyShade	Mélange
W	White	White 100
W/G	Light Grey	White 50 / Grey 50
G	Grey	Grey 100
G/B	Dark Grey	Grey 50 / Black 50
B	Black	Black 100



Si le code est suivi par « ADV », l'utilisation de GreyShade est fortement recommandée

## Méthode d'utilisation

### Supports

Finitions d'origine saines, y compris acryliques thermoplastiques  
Acier  
Aluminium, acier galvanisé (commencer par appliquer 1K Etch Primer)  
OEM Electrocoat (poncé)  
OEM Electrocoat non poncé, 2k High Build Filler peut être appliqué directement sur les surfaces non poncées, l'OEM Electrocoat doit être soigneusement nettoyé et dégraissé  
Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)  
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)  
Lesonal Polyester Body Fillers  
Lesonal Polyester Spraying Filler  
Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)  
Lesonal 2K Epoxy Primer  
Lesonal 2K Universal Plastic Primer

---

### Préparation du support

Avant de commencer tout ponçage, nettoyer soigneusement la surface avec le solvant de nettoyage Lesonal Degreaser.

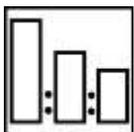
Finitions d'origine et stratifié polyester : poncer à sec au papier de verre P180 -P280 ou humide P280 - P400.

Acier : éliminer toute trace de rouille et poncer soigneusement jusqu'à ce que la surface soit propre (voir conseils utiles ci-dessous). Toute calamine doit être éliminée par grenailage.

Lesonal Polyester Body Filler : poncer à sec au papier de verre P180 / P280.

Une fois le ponçage effectué, dégraisser de nouveau soigneusement avec les solvants de nettoyage Lesonal.

### Ratios du mélange



#### Par volume

5 volumes - 2K Sanding Filler  
1 volume - Universal Hardener  
1 volume - Multi Thinner

#### Par poids

100 grammes - 2K Sanding Filler  
13 grammes - Universal Hardener  
12 grammes - Multi Thinner

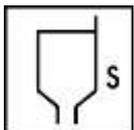
Réglettes de mélange G

---

### Processus de mélange

Remuer ou secouer l'apprêt 2K High Build Filler et ajouter le durcisseur Universal Hardener, bien remuer le mélange avant d'ajouter la quantité requise de Reducer, puis mélanger de nouveau.

### Viscosité de pulvérisation



30 - 40 sec. coupe DIN 4 à 20 °C.

---

## Pression de pulvérisation

**Pistolet de pulvérisation**Gravité HVLP /  
conventionnelle

Gravité LVLP/HR

**Ouverture fluide**

1,8-2,2 mm

1,8-2,2 mm

\* voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation utilisé

**Pression de pulvérisation**

0,7 bars (à la buse)\*

2-3 bars (à l'admission d'air)\*

## Application



Appliquer une couche sur toute la surface poncée, puis appliquer la 2<sup>e</sup> et la 3<sup>e</sup> couche dans la limite de la couche précédente.

Si l'application doit être réalisée sur un panneau entier, appliquer 1-3 couches sur l'ensemble du panneau, suivant la formation de film requise.

## Durée de conservation en pot

1 heure à 20 °C

## Temps de séchage



Laisser sécher avant le ponçage

**à 20° C**

3 h

**à 60° C**

30 min.

**Équipement ondes courtes infrarouge****Demi puissance**

3 min.

**Pleine puissance**

11 min.

## Épaisseur de couche

70 - 100 microns

## Couverture théorique

**Couverture théorique m<sup>2</sup>/l**6 m<sup>2</sup>/litre, de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche de 70 microns.

(l'utilisation du matériau dans la pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application)

## Matériel de nettoyage

Utiliser les diluants Multi ou un diluant nitrocellulosique.

## Recouvrabilité

2K Topcoat, Topcoat HS 420, Basecoat SB et Basecoat WB

# 2K High Build Filler

Fiche technique

Juillet 2019

L2.02.06

**LESONAL**

Primaires/Apprêts

## Conseils utiles

Pour une adhérence et une résistance à la corrosion maximums sur l'acier, appliquer d'abord Lesonal 1K Etch Primer. Si la version non poncée sèche pendant plus de 6 heures, elle doit être minutieusement poncée avant d'appliquer la couche de vernis. Comme d'habitude pour les retouches sur finitions acryliques thermoplastiques, un soin particulier doit être apporté et les temps d'évaporation doivent être prolongés.

Veillez vous servir du graphique du système Lesonal Grey Shaded Primer pour décider de la nuance de primaire à utiliser.

## Couleur

Blanc, Gris, Noir

## Durée de conservation

2 ans

## COV

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.

La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 520 g/litre.

<b>Akzo Nobel Car Refinishes b.v.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.nl">www.lesonal.nl</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.be">www.lesonal.be</a></b>

### Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

