

2k Epoxy Primer

Fiche Technique

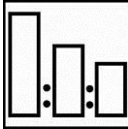



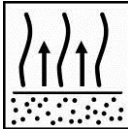
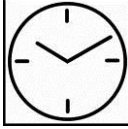


Juillet 2014

L2.05.01

LESONAL

Primers / Fillers

Description Apprêt époxy bi-composant au chromate pour voitures, véhicules utilitaires légers et les châssis. Substrat parfait pour Polyester Body Filler. Applicable pour la réparation, la restauration et la construction. Epoxy Primer 2k a une bonne résistance chimique et résistance à la corrosion.

Ratio de mélange		5 2.5 2	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner
Réglette		K	
Réglage du pistolet		Ouverture du pistolet: 1.5-1.9 mm	Pression d'application: 2 - 4 bar à la buse* *Voire mode d'emploi du pistolet
Application		2 - 3 x 1 couche	
Temps d'Évaporation		Entre les couches: 5 – 10 minutes à 20°C	Recouvrable après: 15 minutes à 20°C
Séchage		À 20°C 8 heures	À 60°C 45 minutes
Recouvrable avec		Basecoat WB Topcoat HS 420	
Protection personnelle		Protection respiratoire Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.	

Lire toute la FT pour plus d'informations

2k Epoxy Primer

Fiche Technique

Juillet 2014

L2.05.01

LESONAL

Primers / Fillers

Description

Apprêt époxy bi-composant au chromate pour voitures, véhicules utilitaires légers et les châssis. Substrat parfait pour Polyester Body Filler. Applicable pour la réparation, la restauration et la construction. Epoxy Primer 2k a une bonne résistance chimique et résistance à la corrosion.

Produits et additifs

2k Epoxy Primer
Hardener Epoxy Primer
Multi Thinners

Composants

2k Epoxy Primer	Résine d'Époxy
Hardener Epoxy Primer	Résine amine
Multi Thinners	Un mélange de solvants organiques

Substrats

Vieille peinture intacte, sauf acrylique thermoplastique
Manteau Electro OEM
acier
aluminium
acier inoxydable
acier galvanisé
polyester
Bois et contreplaqué
Polyester Body Filler
Polyester pulvérisation Filler

Note: ne pas utiliser sur des supports prétraités chimiquement et 1k Etch Primer (RTS).

Préparation du substrat

Nettoyez soigneusement la surface avant de poncer avec Antistatic Degreaser SB. Utilisez deux linges propres.

Anciennes couches de vernis: Poncer avec P320 à sec.

Manteau Electro OEM: ponçage n'est pas nécessaire, il suffit de nettoyer et dégraisser profondément

Aluminium et acier inoxydable: grenailé avec Scotch Brite Type A puis dégraisser profondément avec Antistatic degreaser

Acier, acier galvanisé et Polyester: Retirez toute trace de rouille soigneusement ponçage avec P180-P220. Si nécessaire, l'acier sur des substrats en acier. Toute la calamine doit être complètement enlevée par sablage.

Bois et contreplaqué: Poncer à sec avec P180-P220 pour une surface lisse, assurez-vous qu'aucun fibres lâches restent coller à la surface.

Polyester Body Filler: Poncer dernière étape de ponçage P220 –P320 à sec.

Après le ponçage et immédiatement avant l'application de l'apprêt garnissant à nouveau dégraisser avec Antistatic Degreaser SB

Teinter

Si souhaitée Epoxy Primer 2k peut être teinté avec la couche de finition HS 420, jusqu'à 5% en poids.

2k Epoxy Primer

Fiche Technique

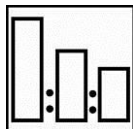
Juillet 2014

L2.05.01

LESONAL

Primers / Fillers

Ratio de Mélange

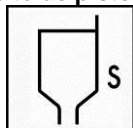


5 parts de volume 2k Epoxy Primer
2,5 p.de volume Hardener Epoxy Primer
2 p. de volume Multi Thinners

Réglette: K

Créer dans une tasse/coupe droite et bien mélanger avant l'utilisation

Viscosité de pistolage



25-30 sec DIN Cup 4 à 20°C

Durée de vie

6 heures à 20°C

Réglage du pistolet

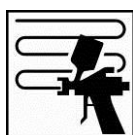


Pistolet	Ouverture de pistolage	Pression d'application
À gravité HR	1.5-1.7 mm	2.4 bar*
À gravité HVLP	1.5-1.9 mm	0.7 bar**

*= à la crosse

**= à la buse

Application



Appliquez deux ou trois couches simples avec un temps d'évaporation de 5 à 10 minutes entre les couches.

Appliquer 1 couche 2k Epoxy Primer, puis appliquer le Polyester Body Filler ou Polyester Spraying Filler.

Séchage

	À 20°C	À 60°C
Ponçable après	8 uur	45 min
Masticable après (mais jusqu'à 6 heures!)	45 min	15 min

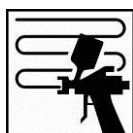
Séchage Infra Rouge

Demi- puissance	5 min
Puissance totale	10 min

Épaisseur du grain

Méthode	Préponcer	Poncer
Sec (à la main)	P280-P360	P400-P500
Sec (machine)	P280-P360	P400-P500

Recouvrable avec



2k Filler 540 (RTS)
2k HS Premium Filler
2k Graphite Filler
Basecoat WB
Topcoat HS 420

Polyester Spraying Filler*
Masticable avec Polyester Bodyfiller*

*Appliquer 1 seule couche 2k Epoxy Primer aan.

Épaisseur de couche

30-35 µm

2k Epoxy Primer

Fiche Technique

Juillet 2014

L2.05.01

LESONAL

Primers / Fillers

Rendement théorique

450 m² /litre prêt-à- l' emploi avec une épaisseur de couche de 1 micron
(recalcul 15 m² /liter prêt-à- l'emploi avec une épaisseur de couches de 30 micron)

Le rendement dépend de plusieurs facteurs comme la forme de l'objet, la rugosité de sa surface, les méthodes et conditions d'application.

Nettoyage du matériel

Multi Thinner

Couleur

Gris clair

COV

2004/42/IIB(c)(540)537

L'UE limite le COV pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) à. 540 g/litre COV prêt à l'emploi
Le contenu de COV pour ce produit est au maximum 537 g/litre.

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 713083333	
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be
Réservé exclusivement à l'usage professionnel :	
<p>NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.</p>	
Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.	
Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com	

