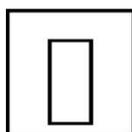


Description Système de teintes de base à base d'eau à revernir. Disponible en une gamme étendue de coloris, y compris les couleurs métallisées, nacrées et opaques. Ce système, spécialement conçu pour la réparation voitures, mais aussi pour la réparation de véhicules utilitaires légers .



Ratio de Mélange



Prêt-à-l'emploi Basecoat WB GT

Utiliser toujours un filtre de 125 µm

Réglette



Ajouter au maximum 20% Activator WB

Après le mélange des différentes couleurs, le mélange créé doit être agité avant que l'Activator WB peut être ajouté.
En fonction de la température et de l'humidité ajouter jusqu'à 20%

Matériel



Ouverture du pistolet:
1.3-1.4 mm

Pression d'application:
1.7 – 2.2 bar à la crose*
*Voire mode d'emploi du pistolet

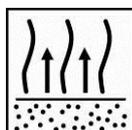
Application



-Opagues
-Métalisées et Nacrées

2 x 1 Couche
2 x 1 Couche + 1 couche pulvérisée

Évaporation



Entre les couches:
-jusqu'à complètement mat

Pour le vernis transparent:
- jusqu'à complètement mat

Recouvrable



2k HS Extra Clear RTS
2k HS Premium Clear 420
2k HS Fast Clear 420
Multi Matt Clear
UV Clear

Protection respiratoire



Utiliser une protection respiratoire appropriée
AkzoNobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque

Lire toute la FT pour plus d'informations

Description

Système de teintes de base d'eau à revernir. Disponible en une gamme étendue de coloris, y compris les couleurs métallisées, nacrées et opaques. Ce système, spécialement conçu pour la réparation voitures, mais aussi pour la réparation de véhicules utilitaires légers .

Produits et additifs

Basecoat WB GT
mélangés selon formule (selon poids) avec Basecoat WB GT toners.
Activator WB

Note: Éviter le contact avec des solvants organiques

Matière première de base

Basecoat WB GT Dispersion acrylique à base d'eau

Supports

Toutes les anciennes couches, y inclus les couches thermoplastiques et couches de vernis acrylates

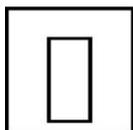
1k Primer Filler RTS
1k Multi Plastic Primer (RTS)
1k Plastic primer
1k Primer WB
2k Filler 540 (RTS)
2k HS Premium Filler
2k Epoxy Primer
2k Universal Plastic Primer
UV Filler
2 K Graphite Filler

Note: Ne pas appliquer directement sur Profi Fill 1k Kunststoff Haftgrund, 1k Etch Primer ou autres washprimers! Appliquez une couche intermédiaire par exemple avec 2K Filler 540.

Prétraitement

Nettoyez soigneusement la surface avant de poncer avec Antistatic Degreaser SB. Utilisez deux linges propres. Sablez avec P500. Après le ponçage et juste avant d'appliquer la couche de base WB GT dégraisser à nouveau soigneusement avec dégraissant WB.

Ratio de mélange



Basecoat WB GT est prêt à pulvériser.

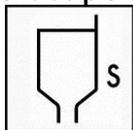
Vous pouvez ajouter jusqu'à 20% Activator WB pour éviter la perte de peinture à la pulvérisation sur des objets plus grands, ou lorsqu'il est utilisé dans un environnement plus chaud.

Préparer la couleur

- Tourner la boîte deux fois à l'envers.
- Bien mélanger les couleurs métallisées avant de les placer sur le mélangeur.
- Après la mesure il faut touiller directement la couleur
- Couleurs de mélange à base d'eau ne peuvent jamais être mélangé machinalement!

- Lorsque vous appliquez le Basecoat WB GT 'pure' mélange métallisée, toujours ajouter Basecoat WB GT couleur 04 au rapport 55%:45%.

Viscosité de pistolage



25-35 sec DIN Cup 4 à 20°C

Réglage du pistolet



Pistolet

À gravité HR
À gravité HVLP

Ouverture du pistolet

1.3-1.4 mm
1.3-1.4 mm

Pression

1.7-2.2 bar*
0.7 bar**

*= à la crosse

**= à la buse

Application

Metalisé et couleurs nacrées



1. Appliquez, une seule couche pleine (100%). Laissez évaporer jusqu'à ce que la couche soit complètement mate.
2. Appliquez une deuxième couche (80%), plus légère et répétez jusqu'au recouvrement complet.
3. Apportez un voile de placement (20%) en grandissant la distance du pistolet à l'objet.

Réduisez le temps de séchage, accélérez le séchage en plaçant les wind-jets afin d'accroître le débit d'air.

Couleurs opaques

1. Appliquez, une seule couche pleine (100%). Laissez évaporer jusqu'à ce que la couche soit complètement mate
2. Appliquez, une seule couche pleine. Laissez évaporer jusqu'à ce que la couche soit complètement mate et recouverte; il n'est pas nécessaire d'apportez un voile de placement.

Réduisez le temps de séchage, accélérez le séchage en plaçant les wind-jets afin d'accroître le débit d'air.

Spotrepair

Réparations localisées avec Basecoat WB GT

Pour les réparations localisées baisser la pression d'application et appliquer des couches fines jusqu'à ce que la surface soit couverte. Sécher jusqu'à obtention d'un aspect mat pour chaque couche avant de dépasser les zones de raccord. Pour les teintes métallisées appliquer un voile de placement en augmentant la distance de pistolage.

Réduisez la durée de séchage, accélérez le séchage en plaçant les wind-jets afin d'accroître le débit d'air.

Noot

Lors d'une réparation localisée, il n'est pas nécessaire d'utiliser un chiffon de dépoussiérage entre les couches.

Nettoyez votre pistolet directement après utilisation avec Guncleaner WB.

Conseils pour réparations localisées /spotrepair

- Appliquez une seule couche pleine 'pure' 02 comme 1^{ère} couche pour une meilleure orientation du métallique. (n'utilisez **pas** le toner 04 comme pré-couche)
- Pour métallique pur mélange de couleurs 55% vous devez ajouter 45% pure 04 au mélange.
- Ne pas appliquez des couches trop lourdes.

Durée de vie/ Stockage du produit

Toutes les teintes opaques, métallisées et nacrées toners 3 mois à 20°C

Méthodes de séchage

La durée d'évaporation peut être raccourci :

1. accroître le débit d'air
2. réchauffer la température ambiante

En utilisant des jets faisant circuler l'air /venturi's tenir compte d'1 mètre de distance.

Épaisseur de couches

10-25 µm en total

Épaisseur maximale totale de film sec 30 µm

Recouvrable avec



Après que la dernière couche soit complètement ternie dans les 24 heures qui suivent la couche de base WB GT doit être pulvérisé avec les vernis indiqués ci-dessous:

- 2k HS Fast Clear 420,
- 2k HS Premium Clear 420
- 2k HS Extra Fast Clear RTS
- MS Matting Clear
- Multi Matt Clear
- UV Clear

Conseils

- Au cas où vous appliquez un deuxième couleur vous pouvez utiliser le ruban cache après 20 minutes à 20°C.
- Utilisez un filtre avec une taille de maille de 125 microns.
- Les couleurs métalliques doivent être bien agité avant leur mise sur le mélangeur
- Prévenir des risques de formation de cratères causés par la contamination, il est conseillé d'appliquer une à une des couches minces en prolongeant le temps de séchage entre les couches
- Pour métallique pur mélange de couleurs 55% vous devez ajouter 45% pure 04 au mélange.

Rendement théorique

167 m² /litre prêt à l'emploi avec épaisseur de couches 1 micron
(circa 8 m² /litre matériel prêt-à-l'emploi avec une épaisseur de couches de 20 microns)

Le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.

Nettoyage du matériel

Utilisez Guncleaner WB pour nettoyer le pistolet, ne pas utiliser de diluants sur base de solvants.

Durée de vie/stockage

Lire toute la fiche technique L1.09.02

COV

L'Union Européenne a fixé pour ce produit (produit categorie: IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE.

Ce produit contient 407 g/litre PAE de COV maximum.

Transport & stockage

Ne pas stocker ou transporter à des températures en dessous de 5°C ou plus élevées que 35°C

Stocker hors du gel

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 713083333	
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be
Réservé exclusivement à l'usage professionnel :	
<p>NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.</p>	
Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.	
Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com	

Basecoat WB GT



Fiche Technique

Janvier 2016 L1.09.01 /L1.09.02

Vernis

