

# Basecoat WB GT

Vernis

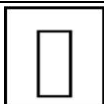
01/09/2019

L1.09.01/L1.09.02

## DESCRIPTION

Système de teintes de base à base d'eau à revernir. Disponible en une gamme étendue de coloris, y compris les couleurs métallisées, nacrées et opaques. Ce système, spécialement conçu pour la réparation voitures, mais aussi pour la réparation de véhicules utilitaires légers

### Ratio de mélange



Prêt-à-l'emploi Basecoat WB GT

Utiliser toujours un filtre de 125 µm

### Réglette



Ajouter au maximum 20% Activator WB

Après le mélange des différentes couleurs, le mélange créé doit être agité avant que l'Activator WB peut être ajouté.

En fonction de la température et de l'humidité ajouter jusqu'à 20%

### Matériel

Ouverture du pistolet:  
1.3-1.4 mmPression d'application:  
1.7-2.2 bar à la crosse\*\* **Voire mode d'emploi du pistolet**

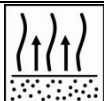
### Application

-Opagues  
-Métallisées et Nacrées

2 x 1 Couche

2 x 1 Couche + 1 couche pulvérisée

### Évaporation

Entre les couches:  
jusqu'à complètement matPour le vernis transparent:  
jusqu'à complètement mat

### Recouvrable

2k HS Extra Clear RTS  
2k HS Premium Clear 420  
2k HS Fast Clear 420  
Multi Matt Clear  
UV Clear

### Protection respiratoire

Utiliser une protection respiratoire appropriée  
AkzoNobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque

Lire toute la FT pour plus d'informations

# Basecoat WB GT

Vernis

01/09/2019

L1.09.01/L1.09.02

## DESCRIPTION

Système de teintes de base à base d'eau à revernir. Disponible en une gamme étendue de coloris, y compris les couleurs métallisées, nacrées et opaques. Ce système, spécialement conçu pour la réparation voitures, mais aussi pour la réparation de véhicules utilitaires légers

---

**Produits et additifs** Basecoat WB GT  
mélangés selon formule (selon poids) avec Basecoat WB GT toners.  
Activator WB

**Note :** Éviter le contact avec des solvants organiques

---

**Matière première de base** Basecoat WB GT Dispersion acrylique à base d'eau

---

**Supports** Toutes les anciennes couches, y inclus les couches thermoplastiques et couches de vernis acrylates  
1k Primer Filler RTS  
1k Multi Plastic Primer (RTS)  
1k Plastic primer  
1k Primer WB  
2k Filler 540 (RTS)  
2k HS Premium Filler  
2k Epoxy Primer  
2k Universal Plastic Primer  
UV Filler  
2 K Graphite Filler

**Note :** Ne pas appliquer directement sur Profi Fill 1k Kunststoff Haftgrund, 1k Etch Primer ou autres washprimers ! Appliquez une couche intermédiaire par exemple avec 2K Filler 540.

---

**Prétraitement** Nettoyez soigneusement la surface avant de poncer avec Antistatic Degreaser SB. Utilisez deux linges propres. Sablez avec P500. Après le ponçage et juste avant d'appliquer la couche de base WB GT dégraisser à nouveau soigneusement avec dégraissant WB.

# Basecoat WB GT

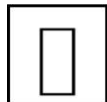
Vernis

01/09/2019

L1.09.01/L1.09.02

## Ratio de mélange

Basecoat WB GT est prêt à pulvériser.



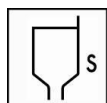
Vous pouvez ajouter jusqu'à 20% Activator WB pour éviter la perte de peinture à la pulvérisation sur des objets plus grands, ou lorsqu'il est utilisé dans un environnement plus chaud.

## Préparer la couleur

- Tourner la boîte deux fois à l'envers.
- Bien mélanger les couleurs métallisées avant de les placer sur le mélangeur.
- Après la mesure il faut touiller directement la couleur
- Couleurs de mélange à base d'eau ne peuvent jamais être mélangées machinalement!
- Lorsque vous appliquez le Basecoat WB GT 'pure' mélange métallisée, toujours ajouter Basecoat WB GT couleur 04 au rapport 55%:45%.

## Viscosité de pistolage

25-35 sec DIN Cup 4 à 20°C



## Réglage du pistolet



### Pistolet

À gravité HR  
À gravité HVLP

### Ouverture du pistolet

1.3-1.4 mm  
1.3-1.4 mm

### Pression

1.7-2.2 bar\*  
0.7 bar\*\*

\*= à la crosse

\*\*= à la buse

# Basecoat WB GT

Vernis

01/09/2019

L1.09.01/L1.09.02

## Application



### Métallisé et couleurs nacrées

1. Appliquez, une seule couche pleine (100%). Laissez évaporer jusqu'à ce que la couche soit complètement mate.
2. Appliquez une deuxième couche (80%), plus légère et répétez jusqu'au recouvrement complet.
3. Apportez un voile de placement (20%) en grandissant la distance du pistolet à l'objet.

*Réduisez le temps de séchage, accélérez le séchage en plaçant les wind-jets afin d'accroître le débit d'air.*

### Couleurs opaques

1. Appliquez, une seule couche pleine (100%). Laissez évaporer jusqu'à ce que la couche soit complètement mate
2. Appliquez, une seule couche pleine. Laissez évaporer jusqu'à ce que la couche soit complètement mate et recouverte; il n'est pas nécessaire d'apporter un voile de placement.

*Réduisez le temps de séchage, accélérez le séchage en plaçant les wind-jets afin d'accroître le débit d'air.*

### Spotrepair

#### Réparations localisées avec Basecoat WB GT

Pour les réparations localisées baisser la pression d'application et appliquer des couches fines jusqu'à ce que la surface soit couverte.

Sécher jusqu'à obtention d'un aspect mat pour chaque couche avant de dépasser les zones de raccord. Pour les teintes métallisées appliquer un voile de placement en augmentant la distance de pistolage.

*Réduisez la durée de séchage, accélérez le séchage en plaçant les wind-jets afin d'accroître le débit d'air.*

### Note

Lors d'une réparation localisée, il n'est pas nécessaire d'utiliser un chiffon de dépoussiérage entre les couches.

Nettoyez votre pistolet directement après utilisation avec Guncleaner WB.

### Conseils pour réparations localisées / spotrepair

- Appliquez une seule couche pleine 'pure' 02 comme 1<sup>ère</sup> couche pour une meilleure orientation du métallique. (n'utilisez **pas** le toner 04 comme pré-couche)
- Pour métallique pur mélange de couleurs 55% vous devez ajouter 45% pure 04 au mélange.
- Ne pas appliquer des couches trop lourdes.

**Durée de vie/  
stockage du produit**

Toutes les teintes opaques, métallisées et nacrées toners 3 mois à 20°C

# Basecoat WB GT

Vernis

01/09/2019

L1.09.01/L1.09.02

**Méthodes de séchage** La durée d'évaporation peut être raccourci :

1. accroître le débit d'air
2. réchauffer la température ambiante

En utilisant des jets faisant circuler l'air /venturi's tenir compte d'1 mètre de distance.

**Épaisseur de couches** 10-25 mm en total  
Épaisseur maximale totale de film sec 30 mm

**Recouvrable avec** Après que la dernière couche soit complètement ternie dans les 24 heures qui suivent la couche de base WB GT doit être pulvérisé avec les vernis indiqués ci-dessous:



2k HS Fast Clear 420,  
2k HS Premium Clear 420  
2k HS Extra Fast Clear RTS  
MS Matting Clear  
Multi Matt Clear  
UV Clear

**Conseils**

- Au cas où vous appliquez un deuxième couleur vous pouvez utiliser le ruban cache après 20 minutes à 20°C.
- Utilisez un filtre avec une taille de maille de 125 microns.
- Les couleurs métalliques doivent être bien agité avant leur mise sur le mélangeur
- Prévenir des risques de formation de cratères causés par la contamination, il est conseillé d'appliquer une à une des couches minces en prolongeant le temps de séchage entre les couches
- Pour métallique pur mélange de couleurs 55% vous devez ajouter 45% pure 04 au mélange.

**Rendement théorique** 167 m<sup>2</sup> /litre prêt à l'emploi avec épaisseur de couches 1 micron  
(circa 8 m<sup>2</sup> /litre matériel prêt-à-l'emploi avec une épaisseur de couches de 20 microns)

*Le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.*

**Nettoyage du matériel** Utilisez Guncleaner WB pour nettoyer le pistolet, ne pas utiliser de diluants sur base de solvants.

**Durée de vie/ stockage** Lire toute la fiche technique L1.09.02

**COV** **2004/42/IIb(d)(420)418**  
L'Union Européenne a fixé pour ce produit (produit categorie: IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE.  
Ce produit contient 407 g/litre PAE de COV maximum.

# Basecoat WB GT

Vernis

01/09/2019

L1.09.01/L1.09.02

**Transport & Stockage** Ne pas stocker ou transporter à des températures en dessous 5°C ou au dessus de 35°C  
**Stocker hors du gel**

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.nl">www.lesonal.nl</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.be">www.lesonal.be</a></b>

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel :**

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)